

Název zkoušky:

Zkoušení zralého betonu – výroba zkušebních těles

Předmět zkoušky: čerstvý beton

Číslo a název normy: ČSN EN 12390-2 Výroba zkušebních těles

Podstata zkoušky: metoda pro výrobu zkušebních těles pro zkoušky pevnosti betonu.

Postup zkoušky:

1. Typy forem pro jednotlivé zkoušky pevnosti:
 Pevnost v tlaku: krychle 150x150x150mm
 válec Ø 150mm, výška 300mm
 Pevnost v tahu ohybem: trámce 100x100x400mm
2. Formy je vhodné před plněním natřít tenkou vrstvou separačního prostředku, aby se zabránilo přilnutí betonu k formě.
3. V závislosti na konzistenci betonu a způsobu zhutňování zkušebního tělesa se formy plní ve jedné nebo více vrstvách. (u samozhutnitelných betonů v jedné vrstvě)
4. Zhutňování betonu se provádí ihned po naplnění formy, nesmí však dojít k segregaci betonu.
5. Zhutňování se provádí pomocí ponorného vibrátoru, na vibračním stole nebo pomocí propichovací tyče.
6. Po zhutnění se odstraní přebytečný beton a povrch se urovná zednickou lžící nebo hladítkem.
7. Tělesa se musí nesmazatelně označit a musí se provést záznam o zkušebních tělesech.

Ošetřování zkušebních těles

1. Tělesa se ponechají ve formě min. 16 hodin, maximálně však 3 dny, přičemž je nutno zabránit otřesům a vysušování vzorku. Teplota prostředí: $20 \pm 5^\circ\text{C}$.
2. Po vyjmutí z formy se zkušební tělesa ošetřují až do doby těsně před zkoušením ve vodě o teplotě $20 \pm 5^\circ\text{C}$.
3. Deklarovaná zkouška pevnosti se provádí po 28 dnech od výroby těles.